

RILSAN®

MB 3610 NAT

PA11-P, EHL, 22-002

Rilsan® MB 3610 NAT树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该天然经过增塑，特别设计用于气动应用。它具有非常高的柔韧性和良好的耐冲击性。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >59%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	4 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 210	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
肖氏硬度D	30500 537 *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	188 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
体积电阻率	1.9E11 / -	Ohm*m	IEC 60093
其它性能			
吸水性	1.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.45 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m ³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm ³	
%Bio-Based	59	-	ASTM D6866

主要应用

—气动管路

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

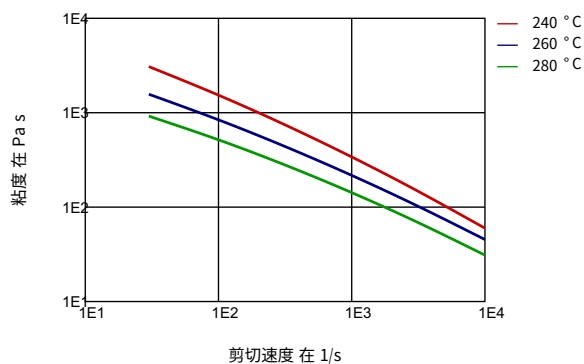
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

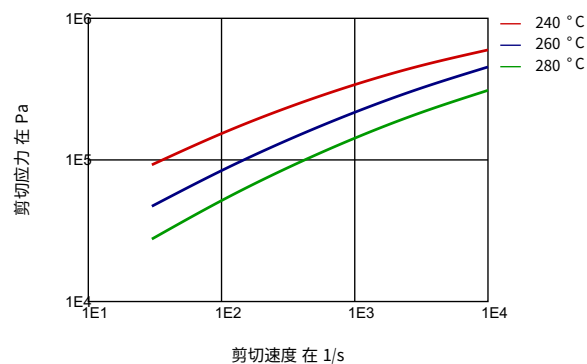
RILSAN® MB 3610 NAT

图表

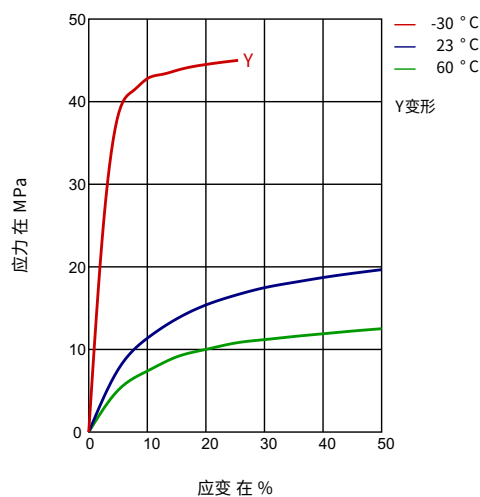
粘度 - 剪切速度



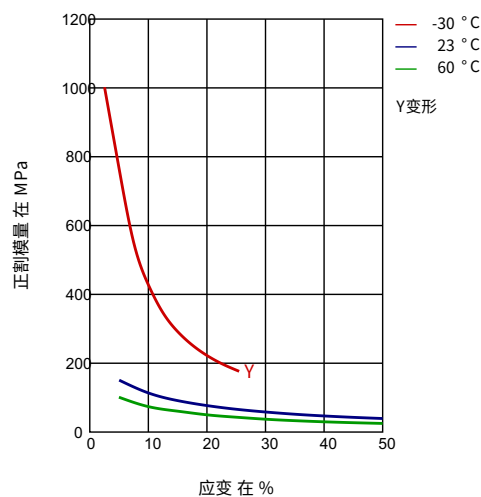
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C.

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C.

RILSAN®

MB 3610 NAT

加工方法	
异型材挤出成型	
供货形式	
粒料	
添加剂	
增塑剂	
特殊性能	
生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	